

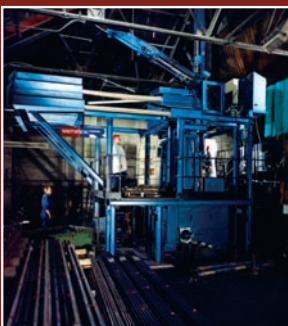
工程用合金 有色金属材料 连续铸造技术

- 电阻加热石墨坩埚炉技术
- 年产量能力500-5,000吨
- 适用于各种实心、中空或铸制型材的连续铸造加工
- 铸造线径范围20-250mm



青铜棒材、中空管材及铸制型材

- 铅黄铜 – Cu Sn, Cu Sn, Pb
- 铅青铜 – Cu Sn Pb
- 锡锌青铜 – Cu Zn Sn Pb
- 铝青铜 – AB1, AB2



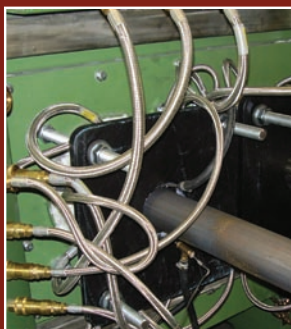
黄铜棒材

- 铅黄铜 – Cu Zn Pb
- 高强度黄铜 – Cu Zn Mn Pb Al Fe Sn



坯料

- 铅黄铜 – Cu Zn Pb
- 高磷铜(DHP) – Cu P
- 锌 – Zn
- 实心和中空坯料



劳同美德公司始建于1978年，至今已在全世界45个国家和地区拥有300多个设备用户。劳同美德公司的石墨坩埚技术连铸炉安装简便，生产运行性能可靠而且吨单位生产成本也低。

对于高质量要求的黄铜、青铜或锌等合金棒材、坯料或中空型材的连铸生产来说，劳同美德公司的连铸炉既可以作为熔铸综合一体炉来使用，也可以根据实际应用需要和产出要求，另备预熔炉设备提供液态加料，从而作为保温及铸造炉来使用。

劳同美德连铸机具有快速结晶器更换技术（专利技术），配合预熔炉液态加料技术的使用，可在最短的停机时间内完成不同形状及合金的产品所需要的结晶器更换工作。